



# Реактивный клей-расплав ПУР 707.9.08

## Область применения

Приклеивание:

- Кромки из массивной древесины
- Кромки из HPL-пластика – в виде полос
- ПВХ – кромки экструдированных / каландрированных в виде полос или в рулоне (предварительно обработанных праймером)
- Кромки из шпона
- Кромки из дуропласта и термопласта в рулоне

## Преимущества

- Теплостойкость до +150 °C
- Морозостойкость до -30 °C
- Высокая прочность – также при гидротермической нагрузке
- Все используемое сырье соответствует предписаниям 2002/72/ЕС для изделий, которые вступают в контакт с продуктами питания

## Свойства клея

**Основа:** Полиуретан  
**Плотность:** ок. 1,1 г/см<sup>3</sup>  
**Цвет:** мутно-белый

**Вязкость (на день изготовления)**

**Брукфильд НВТД 10 об/мин:**

при 120 °C: 100.000 ± 15.000 mPa·s  
при 140 °C: 55.000 ± 8.000 mPa·s

**Рабочая температура:** 120 – 150 °C

**Маркировка:** подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС, содержит дифенилметан- 4,4'-диизоцианат (см. паспорт безопасности)

**Примечание:** Применяется только в промышленных целях

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто появляются неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных продуктов. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью предназначенной для этой цели системы аспирации воздуха.

## Указания по переработке

Несущий материал должен быть свежеработанным, иметь точно прямоугольную форму и быть обеспыленным. Плиты и кромочный материал должны быть акклиматизированы до температуры помещения. Температура помещения – минимум 18 °C, избегать сквозняков.

## Рабочая температура:

нанесение вальцами 120 – 150 °C

Во время рабочей паузы температура должна составлять около 100 °C.

Особенно важно осуществлять температурный контроль при приклеивании кромок из HPL-пластика и массивной древесины.

При обработке длинных или толстых заготовок работать в верхнем температурном режиме. Низкие температуры снижают сцепление кромок с материалом. Количество нанесения клея и давление прессования необходимо установить таким образом, чтобы нанесенный клей был прижат и слегка выделялся бисером по краю кромок. Наилучшим образом контроль можно осуществлять с помощью прозрачной контрольной кромок.

Реактивные ПУР-клеи-расплавы по сравнению с ЭВА-клеями-расплавами имеют меньшее начальное сцепление, поэтому необходимо соблюдать некоторые рекомендации:

- Использовать только свежеработанные кромки из массивной древесины точной формы. Кривые или испорченные кромки не применять.
- Подогнать точно кромки материала-носителя.
- ПУР-клеи-расплавы по сравнению с ЭВА-клеями-расплавами дают более плотные стыки.
- Соблюдать осторожность при использовании ПВХ-кромок большой толщины в форме ролика, избегать перетяжки.
- Обращать внимание на максимальное давление у прижимного ролика.

Для химического реагирования ПУР-клеев-расплавов необходимо наличие влажности.



## Реактивный клей-расплав ПУР 707.9.08

Поэтому необходимо обеспечить достаточную влажность воздуха во время переработки.

Начальная прочность обеспечивает стабильное по форме, плотное клеевое соединение кромки с материалом при последующей обработке, например, при пригоночном фрезеровании кромки и торцовке выступающей части кромки.

Последующее схватывание клеевой пленки происходит под воздействием влажности в течение 1-2 дней.

Окончательная прочность достигается через 7 дней.

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ ПУР-СК 707.9.08 хранится в оригинальной закрытой упаковке ок. 12 месяцев

Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 1113; заменяет предыдущие редакции

### Очистка

После окончания работ с КЛЕЙБЕРИТ ПУР-СК 707.9 из клееносящего агрегата удалить остатки клея (слить) и сразу же использовать КЛЕЙБЕРИТ Очищающую массу 761.7, расплавить ее и пропускать до тех пор, пока не будут удалены последние остатки ПУР-клея-расплава.

Прореагировавший клей-расплав может быть удален только механическим путем.

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ ПУР-СК 707.9.08

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Коробка с 18 мешочками | по 0,4 кг нетто |
| Коробка с 6 гильзами   | по 1,8 кг нетто |
| Жестяная бочка         | 190,0 кг нетто  |

#### КЛЕЙБЕРИТ Очищающая масса 761.7

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Коробка с 12 алюминиевыми картушами | по 0,25 кг нетто |
| Коробка с 4 мешочками               | по 1,5 кг нетто  |
| Коробка с 6 мешочками               | по 0,22 кг нетто |
| Жестяное ведро                      | 15,0 кг нетто    |

Упаковки других размеров по запросу

#### Утилизация клея и упаковки

Код отходов 080410

Наши упаковки изготовлены из материалов, пригодных к утилизации.  
Хорошо опустошенные упаковки можно применять заново.

#### Сервис

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основываются на нашем прежнем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебной ответственности в практике Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также бесплатных, и ни к чему не обязывающих советов и консультаций